

GEOS INGENIEURGESELLSCHAFT MBH

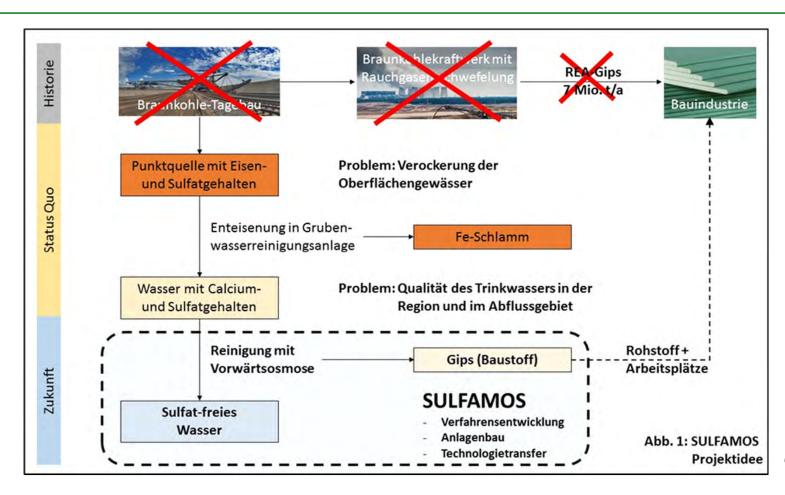


02.-04.09.2024



### Gesamtziel des Vorhabens





Quelle: fluvicon

### **Presse**



20 FOKUS: BETON IM UMBRUCH 1. Mai 2020 · Nr. 18/19

VDI nachrichten

## Beton in der Kohlekrise

Ein anderer wichtiger Rohstoff aus der Entschwefelung der Kraftwerksabgase fällt künftig ebenfalls weg: Kalkstein der sogenannte Rauchgasentschwefelungsanlagenviel CO2 oder kurz REA-Gips. Hier werden im Jahr zwar nur weniger als 500 000 t verbraucht, aber ohne Gips wurde heutiger Transportbeton schon während der Fahrt zur Baustelle hart und wäre damit unbrauchbar. In Zukunft müsste dieser Gips also entweder vermehrt natürlich abgebaut oder recycelt werden.

## **SULFAMOS - Verbundpartner**



Laufzeit: 01.05.2021 - 30.04.2024

#### Projektpartner

- G.E.O.S. Ingenieurgesellschaft mbH
- fluvicon Industries GmbH, Frickenhausen
- MionTec GmbH Leverkusen
- HTW Dresden, Lehrgebiet Wasserwesen











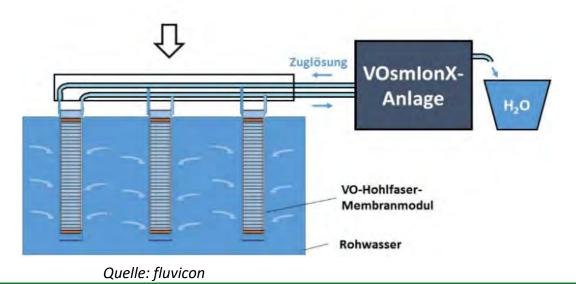




## Projektziele SULFAMOS



- 1. Wiederverwendung von sulfatbelasteten Bergbauabwässern als Trink- und Bewässerungswasser unter Anwendung der Vorwärtsosmose (VO)
- 2. Fällung des Sulfates im Konzentrat als Gips
- 3. Weiterverwendung des Fällproduktes in der Baustoffindustrie



- Abbruchkriterien des Projektes Sulfatrückhalt Hohlfasermembranen < 90%</li>
  - Fällungsprodukt muss den Anforderungen der Baustoffindustrie entsprechen









IGE

Entwicklung von Hohlfasermembranen, Außenschicht selektiv



Prototypen und Bau von Membranmodulen



Bau einer VO-Pilotanlage



Projektkoordinator, Laboruntersuchungen und Bau des Fällungsmoduls, Pilotierung vor Ort



Hydrodynamische und hydrochemische Modellierung, Analytik, Baustoffuntersuchung



Stellte Standort für Aufstellung der Pilotanlage zur Verfügung

## Membranentwicklung





Entwicklung von Hohlfasermembranen, außen selektiv, Tests

1. Spinnen



- 2. Nachbehandlung
- in Wasser



in Klimakammer



3. Tests













- Entwicklung eines Verfahrens zur Herstellung geeigneter Membranen zur Outside-In-Filtration, anschließend Bau von Membranmodulen die sich auszeichnen durch
  - Lange Lebensdauer
  - Einfache und effektive Reinigung

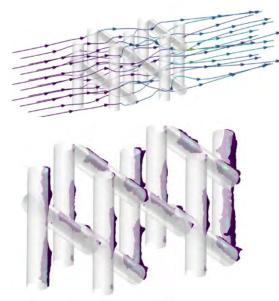








Hydrodynamische, hydrochemische Modellierung, Analytik, Baustoffuntersuchung



Sulfatfluss und Scaling

Hydrodynamische Beanspruchung der Membran



Hydrodynamischer Test



Untersuchung der Fällprodukte

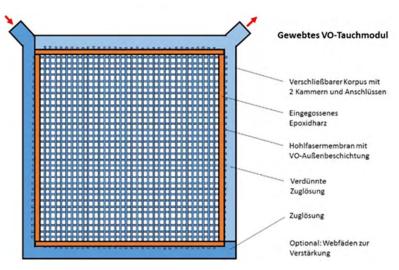
Quelle: HTW



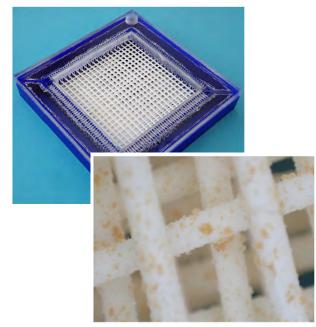




#### Entwicklung und Bau der Tauchmodule



Quelle: fluvicon



Flux zu gering, Strömungstechnisch sehr ungünstig





Test mit Grubenwasser, erfolgreich







#### Bau einer VO-Pilotanlage und Membranmodul Demonstrator



Quelle: MionTec

#### **Design und Bau des Demonstrators**

- Versuchsanlage als Hybridanlage ausgelegt:
  - Modul mit entwickelten HF-Membranen: Feed liegt an Außenseite der Membran an
  - kommerzielles Membranmodul (Aquaporin Inside®): Feed wird durch das Membraninnere geführt
- vergleichende Untersuchungen mit dem entwickelten und dem kommerziell verfügbaren Membranmodul
- Aufbereitung der Zuglösung: Umkehrosmose
- 2 Prozesseinheiten
  - VO Hybridanlage
  - UO-Modul







Laboruntersuchungen, Verfahrensentwicklung und Bau des Fällungsmoduls, Pilotierung vor Ort

#### Untersuchung Modellwässer



- Versuchsansätze mit unterschiedlichen c SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>
- Kristallisationskeime

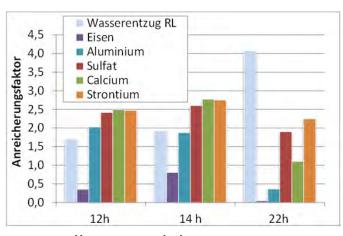
#### Untersuchung realer Konzentrate







## Untersuchung Kontinuierliche Gipsfällung



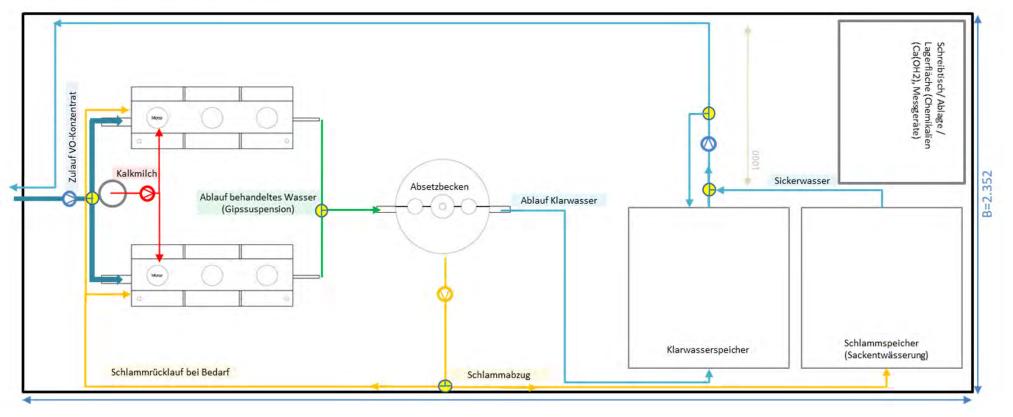
 Fällungsprodukt baustofftauglich







#### Fällungsmodul











#### Aufbau Pilotanlage

- Hybride Versuchsanlage Anfang April 2024 in Betrieb genommen
- VO-Aufkonzentrierung erfolgt auf 1:2 mit kontinuierlichem Zuglösungsrecycling





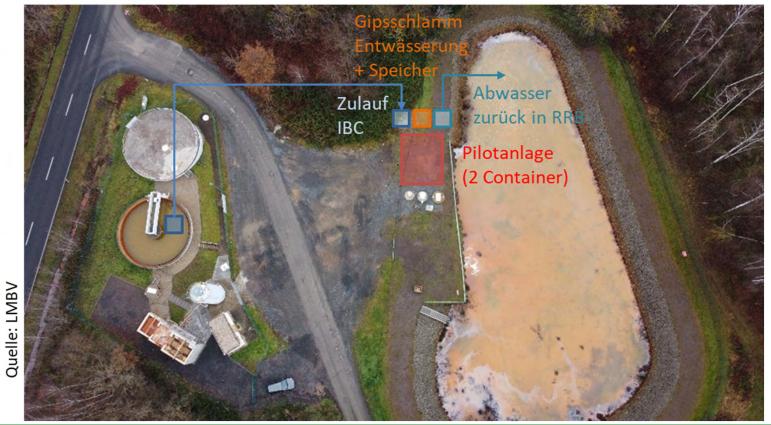








#### Betrieb Pilotanlage











Betrieb Pilotanlage

#### **Ergebnisse**

- Kontinuierlicher Einsatz der VO zur Sulfatabreicherung erfolgreich demonstriert
- Grubenwasser ca.  $2500 3000 \text{ mg/l SO}_4^{2-}$
- VO-Betrieb bei Aufkonzentrierungsfaktor 2 (optimal)
- Membrananlagerungen reversibel, einfaches Rückspülen mit Produktwasser ausreichend
- VO-Betrieb reproduzierbar
- Flux stark temperaturabhängig
- Gewinnung von Brauch- und Trinkwasser noch nicht realisiert







#### Betrieb Pilotanlage

#### **Ergebnisse**

- Fällungsprodukt im Laborversuch entsprach den Anforderungen der Baustoffindustrie (85% Gips, 15% Calcit und Brucit, Eisen nur in Spuren). Einer Verwendung als Bauprodukt sollten die Nebenbestandteile nicht entgegenstehen (HTW – Laborbericht P5053)
- Aufgrund der kurzen Pilotierungszeit gelang es im Pilotversuch nicht, die Gipsqualität an die Anforderungen der Baustoffindustrie anzupassen (hoher Anteil Störstoffe Calciumcarbonat und Magnesiumhydroxid, Gipsgehalt mit 45% zu gering).
- Hierzu sind noch weiterführende Untersuchungen notwendig



Gipskristalle

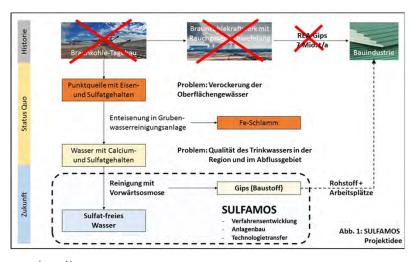






#### **Ausblick**

- Gegenwärtig laufen noch abschließende Untersuchungen zum Tauchmodul
- Verbesserung der Membran-Performance
- Optimierung der Qualität des Fällungsproduktes, auch unter schwierigen Einsatzbedingungen
- Gewinnung von Trink- und Brauchwasser durch Aufbereitung der Zuglösung
- Folgeprojekte Partner gesucht



Zielstellung



Förderkennzeichen 02WV1573



## Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit,



















# Sie sehen Aufgaben. Wir Lösungen.

#### **Ihre Ansprechpartner:**

Dr. Roland Mayer/Isabel Jordan
Telefon: +49 (0)3731 369-140/252
E-Mail: r.mayer@geosfreiberg.de
i.jordan@geosfreiberg.de
www.geosfreiberg.de